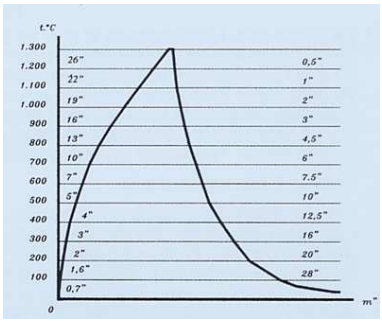
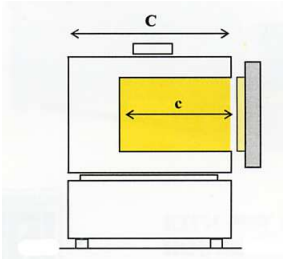
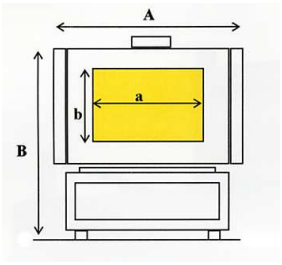
HORNO Mod. CVKN-CVKN/S





Horno de laboratorio con el que es posible simular la curva de cocción de un horno continuo industrial (la gráfica superior representa la curva mas extrema que se puede conseguir).
Se puede programar tanto el calentamiento como el enfriamiento obteniendo ciclos con tiempos de subida, hasta 1300°C., de unos 27 minutos y tiempos de enfriamiento de unos 16 minutos hasta alcanzar una temperatura de unos 300°C.
La estructura de este horno está fabricada en acero barnizado al fuego, con pintura epoxídica, y está aislado térmicamente con fibra cerámica y brick refractario de bajo coeficiente de densidad.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se realiza a través de un programador Mod. K1P con el que es posible programar 4 ciclos de cocción de 8 tramos cada uno.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Mod.	Temp. Max.	a b c mm.	A B C mm.	Potencia KW	Alimentación V.	Peso Kg.
CVKN	1320℃.	350 140 350	840 1030 950	24	400 + N	160
CVKN/S	1380℃.	350 140 350	840 1030 950	24	400 + N	170

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO A RODILLOS Serie ER

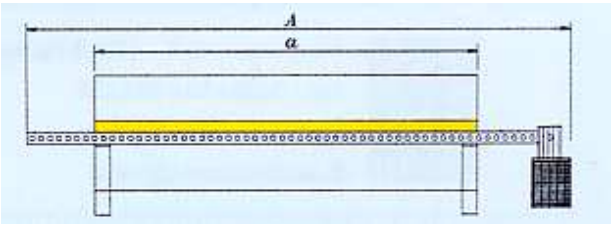


El horno está construido con una robusta estructura en acero que sostiene el aislamiento térmico compuesto de ladrillos refractarios de baja densidad y de planchas preformadas en fibra cerámica altamente resistente a la temperatura y al shock térmico.
El horno posee varias zonas de características diferentes como son:

- zona de entrada y evacuación de humos.
- zona de precalentamiento
- zona de cocción.
- zona de enfriamiento

Sistema de movimiento del material:
El avance de las piezas en el horno se efectúa por medio de rodillos cerámicos, que giran mediante un sistema piñón-cadena de velocidad variable.
El sistema de fijación posibilita el desmontar los rodillos de forma rápida y fácil.

Sistema de calentamiento
El sistema de calentamiento esta constituido por resistencias eléctricas fabricadas con hilo Kanthal en forma espiral, y sostenidas por tubos de material cerámico fácilmente sustituibles.



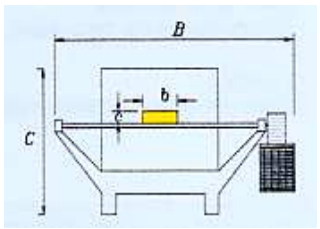
Las zonas donde hay resistencias (precalentamiento y cocción), vienen provistas de un pirómetro potenciométrico que opera comandando por una unidad estática.

En la zona de cocción las resistencias superiores y las de la parte inferior son gestionadas independientemente.

Las zonas de enfriamiento son gestionadas automáticamente en todos los modelos, con excepción del modelo ER15.

Cuadro de mandos, regulación y visualización
Un contenedor de acero contiene todos los elementos necesarios para el control del horno, como son:

- Interruptor general.
- Interruptor de seguridad para los motores.
- Fusibles.
- Botones de encendido y apagado.
- Luces de señalización.
- Circuitos eléctricos para la puesta en marcha y control de los diferentes dispositivos del horno.
- Un pirómetro para cada zona controlada.
- Unidades estáticas, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. Max.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	KW	Rodillos ø mm.	Dist. Rod mm.	V. +N	Zonas Controladas	Zonas Visualizadas	Peso Kg.
ER 15	1320℃.	1585	250	40	2320	1090	1525	9	20	38,1	400	3	4	330
ER 20		2200	250	40	3330	1090	1525	16	20	38,1	400	4	6	350
ER 30		3600	380	40	5010	1170	1525	32	20	38,1	400	6	7	900
ER 45		4500	380	40	6000	1170	1525	35	20	38,1	400	7	7	1000
ER 60		6520	500	40	7930	1450	1400	50	20	38,1	400	10	10	2300

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

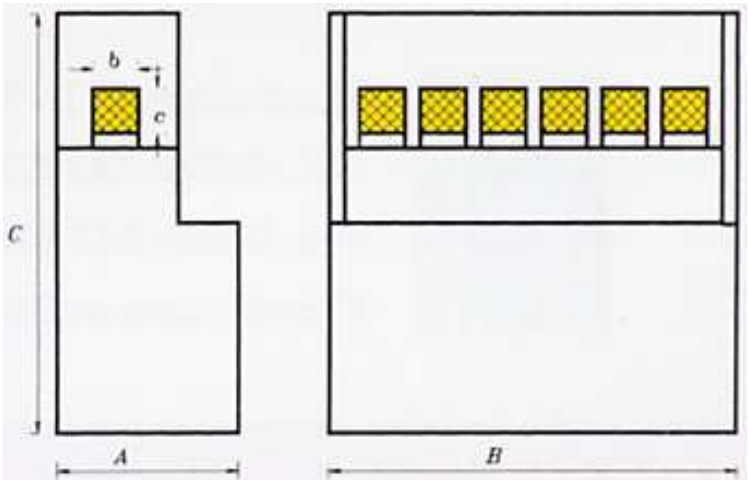
NANNETTI

HORNO DE GRADIENTE Mod. GR 95



Un horno de gradiente se caracteriza principalmente por tener varias zonas de cocción con temperaturas diferenciadas (gradiente térmico), que siguen el mismo ciclo de cocción.
El Mod. GR/95 posee 6 cámaras de calentamiento independientes.
La construcción con cámaras separadas, en lugar de una única cámara con varias posiciones, se consigue que temperaturas de diferentes muestras no influyan en las otras muestras de alrededor, falsificando resultados.
Las características más importantes de este modelo son:

- Uniformidad de la temperatura al interior de cada una de las 6 cámaras de +/-1/1,5°C.
- **Posibilidad de fijar gradientes de hasta 10°C entre cámara y cámara.**
- Gestión del ciclo de cocción a través de PC.
- Posibilidad de archivar los resultados obtenidos en cualquier cámara durante los ciclos; con la fecha en la que se ha efectuado la prueba; el tipo de material ensayado y cualquier otro dato que se requiera.
- Posibilidad de imprimir todos los datos archivados.
- Simplicidad de manipulación y programación desde el PC.
- Posibilidad de gestionar el horno a distancia.
- **Posibilidad de efectuar ciclos rápidos con alcance de la temperatura máxima en 25 minutos.**



CARACTERÍSTCAS TÉCNICAS									
Mod.	Temp. Max.	b Ø mm	c mm.	A	B mm.	C	Potencia Kw.	V. + N	Peso Kg.
GR 95	1320℃.	70	30	550	1110	1350	12,5	400	325

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO A GRADIENTE Mod. GR 95/S

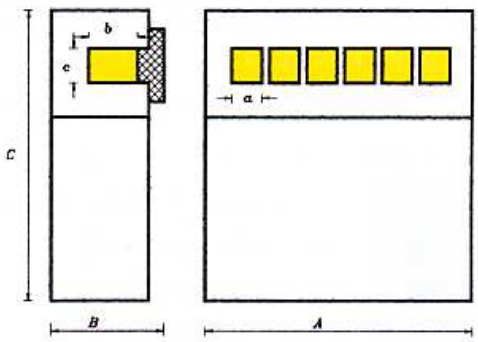


Un horno de gradiente se caracteriza principalmente por tener varias zonas de cocción con temperaturas diferenciadas (gradiente térmico), que siguen el mismo ciclo de cocción.
El Mod. GR 95/S posee 6 cámaras de calentamiento independientes.
La construcción con cámaras separadas, en lugar de una única cámara con varias posiciones, se consigue que temperaturas de diferentes muestras no influyan en las otras muestras de alrededor, falsificando resultados.
Las características más importantes de este modelo son:

- Uniformidad de la temperatura al interior de cada una de las 6 cámaras.
- **Posibilidad de fijar gradientes de hasta 15°C entre cámara y cámara.**
- Gestión del ciclo de cocción a través de PC.
- Posibilidad de archivar los resultados obtenidos en cualquier cámara durante los ciclos; con la fecha en la que se ha efectuado la prueba; el tipo de material ensayado y cualquier otro dato que se requiera.
- Posibilidad de imprimir todos los datos archivados.
- Simplicidad de manipulación y programación desde el PC.
- Posibilidad de gestionar el horno a distancia.
- **Posibilidad de efectuar ciclos rápidos con alcance de la temperatura máxima desde 60 a 180 minutos.**

CARACTERISTICAS TECNICAS								
Mod.	Temp. Max.	a b c mm.			A B C mm.			Potencia Kw	V. +N	Peso Kg.
GR 95/S	1320℃.	150	160	110	1450	670	1530	12	400	325

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).



NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNOS A GRADIENTE Mod. GR 98 y GR 98 S



Un horno de gradiente se caracteriza principalmente por tener varias zonas de cocción con temperaturas diferenciadas (gradiente térmico), que siguen el mismo ciclo de cocción.

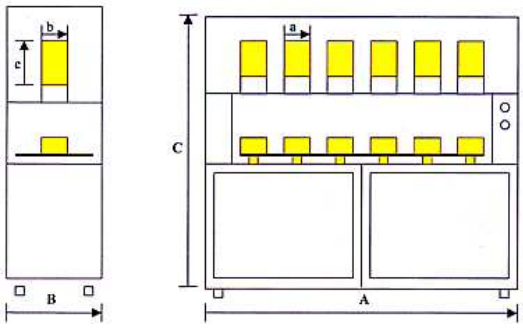
Los Mod. GR 98 y GR 98 S poseen 6 cámaras de calentamiento independientes.

La construcción con cámaras separadas, en lugar de una única cámara con varias posiciones, se consigue que temperaturas de diferentes muestras no influyan en las otras muestras de alrededor, falsificando resultados.

En el modelo GR98, las resistencias están dispuestas en todos los lados e incluso en el techo, mientras que en el modelo GR 98 S solo están dispuestas en los lados.

Las características más importantes de este modelo son:

- Uniformidad de la temperatura al interior de cada una de las 6 cámaras de +/-3°C.
- **Posibilidad de fijar gradientes de hasta 10°C entre cámara y cámara.**
- Gestión del ciclo de cocción a través de PC.
- Posibilidad de archivar los resultados obtenidos en cualquier cámara durante los ciclos; con la fecha en la que se ha efectuado la prueba; el tipo de material ensayado y cualquier otro dato que se requiera.
- Posibilidad de imprimir todos los datos archivados.
- Simplicidad de manipulación y programación desde el PC.
- Posibilidad de gestionar el horno a distancia.
- **Posibilidad de efectuar ciclos rápidos con alcance de la temperatura máxima en +/-30 minutos en el modelo GR 98 y de +/-40 minutos en el GR 98 S.**



CARACTERISTICAS TECNICAS											
Mod.	Temp. Max.	a	b	c	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N	Peso Kg.
		mm.			mm.					
GR 98	1320℃.	160	160	110	1570	480	1950	14,5	400	450
GR 98/S	1600℃.	160	160	110	1700	650	2000	18	400	580

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

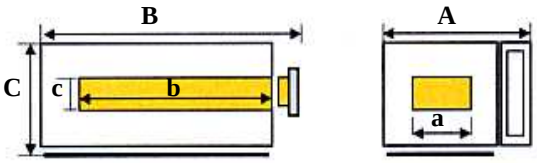
NANNETTI

HORNO A GRADIENTE Mod. MONOCAMARA

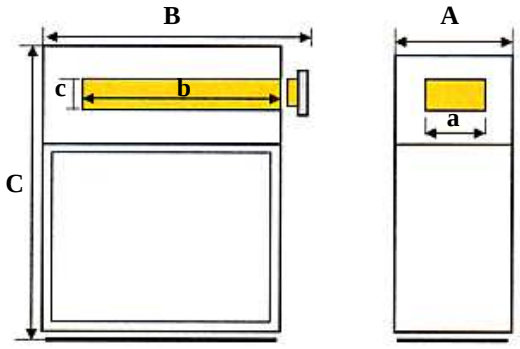


Horno de laboratorio construido con una estructura de acero barnizado con pintura epoxídica y secada a 180°C.
El aislamiento térmico está constituido por fibra cerámica y brick refractario de baja densidad.
En la cámara interior del horno, se han creado 6 zonas con temperaturas de trabajo diferentes. Este tipo de horno, se construye en dos versiones:
Modelo GR/M, controlado a través de un programador mod. PKP-ERO con el cual es posible programar y memorizar un máximo de 200 pasos, divisibles en uno o más programas. Este horno trabaja con las 6 zonas a gradiente fijo, y varía en función de la Temperatura de trabajo en +/- 25°C.
Modelo GR/M/PC, controlado por medio de un PC y caracterizado por tener 6 zonas con un gradiente programable entre 15°C y 35°C independiente entre zonas. Además:

- Ofrece la posibilidad de archivar todas las cocciones con sus resultados obtenidos en todas las zonas, la fecha de la prueba, el tipo de material ensayado y cualquier otro dato relativo al test.
- Posibilidad de imprimir todos los datos archivados.
- Simplicidad de manipulación y programación desde el PC.
- Posibilidad de gestionar el horno a distancia.
- Posibilidad de efectuar ciclos rápidos con alcance de la temperatura máxima en +/-50/60 minutos.



Mod. GR/M



Mod. GR/M/PC

CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. Max.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
GR/M	1320℃.	110	500	60	745	850	545	6	230	130
GR/M/PC	1320℃.	110	500	60	585	850	1455	10	400 +N	210

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO CRISOLERA Mod. TTN

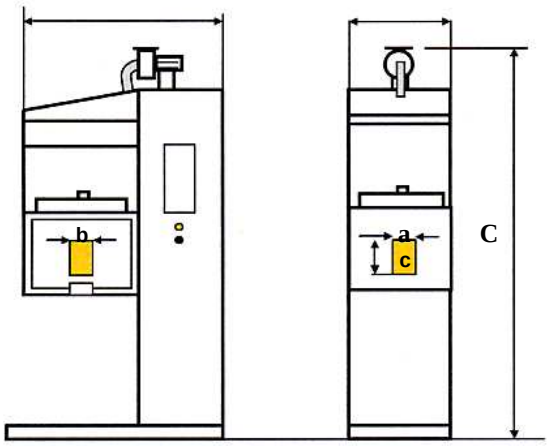


Horno de laboratorio con crisol fijo para a fundir una cantidad de muestra de +/-600/1000 gr.
La mezcla a fundir se dispone en el crisol y se introduce en el horno, por la boca del mismo que se encuentra en la parte superior.
En el momento que la mezcla funda, empezará a fluir desde el crisol y a través del horno, primero, a través del crisol por un orificio situado en la base y después atravesando un orificio de diámetro mayor, que atraviesa la pared aislante del horno.
El horno está construido con una carpintería en acero pintado al fuego con barniz epoxídico y secado a 180ºC.
El aislamiento térmico esta constituido por paneles de fibra cerámica con alto contenido en alúmina, idóneo para la temperatura de trabajo del horno.
Las resistencias están fabricadas con SILICIURO de MOLIBDENO KANTHAL, por lo que no requieren atmosfera de protección y no sufren fenómenos de envejecimiento; este material posee la ventaja de un manejo simple y seguro, larga duración y la posibilidad de sustituir una sola resistencia, sin que el resto se vean afectadas.

El control de la temperatura y del ciclo de cocción se realiza con un programador mod. K1P con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción de hasta 8 tramos cada uno.



Crisoles para horno mod. TTN



CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. max.	a	b	c	A	B	C	Potencia kW	V.	Peso kg.
		mm.			mm.					
TTN 16	1600℃.	170	170	200	600	800	2150	4	230	227
TTN 17	1700℃.	170	170	200	600	800	2150	4	230	227

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO CRISOLERA Mod. FCN



Horno de laboratorio con crisol móvil. La parte inferior del horno, donde se apoya el crisol asciende para introducirse en el horno, cuando la fusión de la mezcla se ha completado, la solera se desliza hacia abajo. En este momento y con las pinzas adecuadas, se agarra el crisol y se vierte el fundido en un contenedor con agua.

El horno está diseñado para fundir 600/1000 g por cocción.

El horno está construido con carpintería en acero pintado al fuego con barniz epoxídico secado a 180°C.

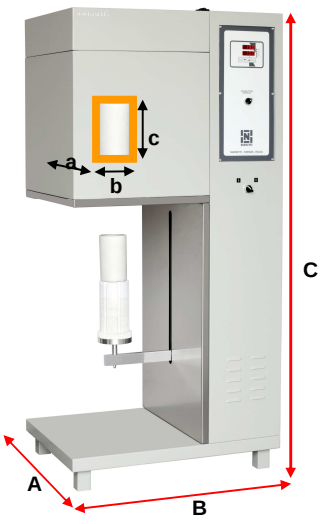
El aislamiento térmico esta constituido por paneles de fibra cerámica con alto contenido en alúmina, idóneo para la temperatura de trabajo del horno.

Las resistencias están fabricadas con SILICIURO de MOLIBDENO KANTHAL, por lo que no requieren atmosfera de protección y no sufren fenómenos de envejecimiento; este material posee la ventaja de un manejo simple y seguro, larga duración y la posibilidad de sustituir una sola resistencia, sin que el resto se vean afectadas.

El control de la temperatura y del ciclo de cocción se realiza con un programador mod. K1P con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción de hasta 8 tramos cada uno.



Crisoles para horno mod. FCN



CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. máx.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
FCN 16	1600℃.	170	170	200	650	850	1750	4	230	230
FCN 17	1700℃.	170	170	200	650	850	1750	4	230	230

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO Serie KLN

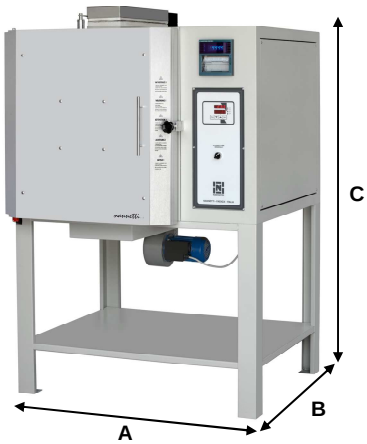




Serie de hornos de laboratorio adaptados a cocciones con ciclos rápidos.
Construidos en acero pintado al fuego a 180°C con barniz epoxídico antiarañazos, están aislados térmicamente con fibra cerámica y brick refractario de baja densidad.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se lleva a cabo con un programador Mod. K1P con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción de hasta 8 tramos cada uno.

Opción: Enfriamiento forzado indirecto
Opción: Control automático de la chimenea







K1PX

CARATERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. Max.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	Potencia Kw.	V. +N	Peso Kg.
KLN 20/12	1280℃.	270	270	270	1100	870	1700	6	400	170
KLN 40/12		330	330	400	1160	930	1700	10	400	190
KLN 60/12		400	400	400	1226	1000	1700	12	400	200
KLN 20/13	1340℃.	270	270	270	1100	870	1750	10	400	170
KLN 40/13		330	330	400	1160	930	1750	12	400	190
KLN 60/13		400	400	400	1230	1000	1750	16	400	200
KLN 20/14	1380℃.	270	270	270	1100	870	1750	12	400	190
KLN 40/14		330	330	400	1160	930	1750	16	400	230
KLN 60/14		400	400	400	1230	1000	1750	21	400	270

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO Serie LKN





Nueva serie de hornos eléctricos utilizados en procesos térmicos de laboratorios metalúrgico, químico, dental y cerámico.

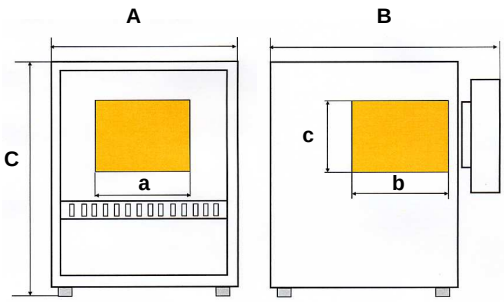
Se han diseñado para lograr el mejor compromiso entre rapidez de calentamiento y vida operativa tanto de las resistencias como del aislamiento térmico.

La combinación de baldosas ligeras, resistencias montadas en espiral sobre tubo y el empleo de fibra cerámica preformada, permiten a estos hornos subidas de temperatura y enfriamientos muy rápidos, con lo que se obtienen grandes ventajas en trabajos intermitentes.

Su estructura en chapa barnizada al fuego con pies de apoyo de goma en la base, hacen de los hornos de la serie LKN, hornos compactos y ligeros que se pueden posicionar en cualquier mesa o banco de laboratorio.

Están dotados de serie de un programador Mod. K1P con el que es posible programar 4 ciclos de cocción de hasta 8 rampas cada uno.

CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. Max.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
LKN 74	1100℃.	160	160	110	400	475	580	2	230	30
LKN 75	1280℃.	160	160	110	400	475	580	2	230	30
LKN 76	1340℃.	160	160	110	400	475	580	2	230	30
LKN 84	1100℃.	200	300	150	440	630	635	4	230	58
LKN 85	1280℃.	200	300	150	440	630	635	4	230	58
LKN 86	1340℃.	200	300	150	440	630	635	4	230	58



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

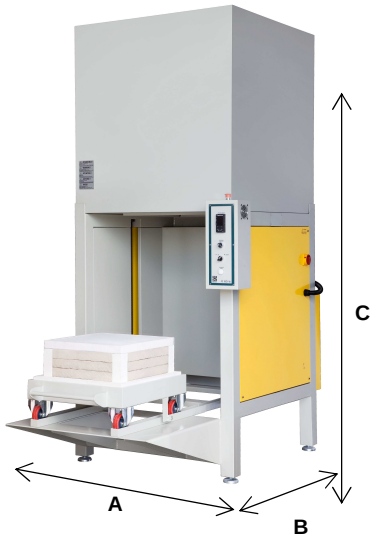
NANNETTI

HORNO CON SOLERA MÓVIL Mod. FSM

Como su propio nombre indica, un horno de solera móvil es un horno, en el que la parte inferior, donde apoya el material a cocer es móvil. De hecho la solera del horno está constituida por un carro extraible, que tras cargarse con el material a cocer se inserta en la parte inferior del horno por medio de un elevador mecánico, hasta quedar totalmente insertado en el cuerpo del propio horno.



El horno se ha fabricado en acero pintado al fuego con barniz epoxídico cocido a 180ºC.
El aislamiento térmico está constituido por paneles de fibra cerámica con alto contenido en alúmina, idóneos para la temperatura de trabajo del horno.
Las resistencias están fabricadas con SILICIURO de MOLIBDENO KANTHAL, por lo que no requieren atmosfera de protección y no sufren fenómenos de envejecimiento; este material posee la ventaja de un manejo simple y seguro, larga duración y la posibilidad de sustituir una sola resistencia, sin que el resto se vean afectadas.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se realiza con un programador Mod. PKP-ERO, con el que pueden memorizar 200 tramos divisibles en uno o más programas.



CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. máx.	a	b	c	A	B	C	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
		mm.			mm.					
FSM 16	1600℃.	500	500	600	1200	2020	2566	18	400	780
FSM 18	1750℃.	500	500	600	1200	2020	2566	18	400	780

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

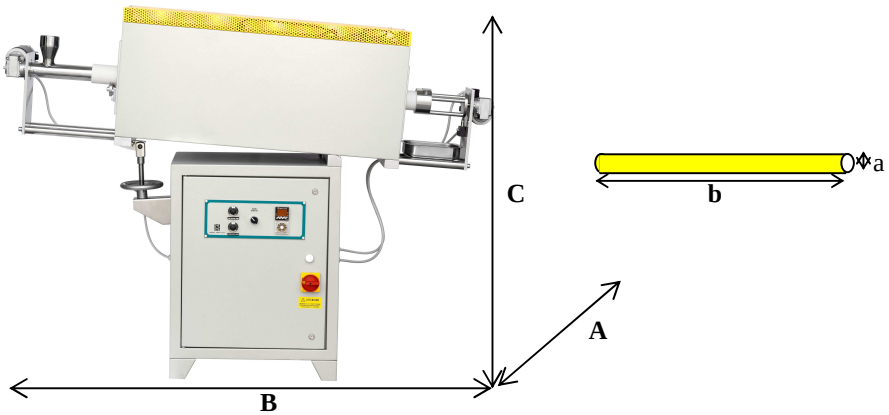
NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNO TUBULAR ROTATIVO



Horno de laboratorio constituido por un tubo que rota alrededor de su propio eje con velocidad e inclinación regulables.
El material da tratar, en polvo o gránulos, se introduce por la extremidad superior del tubo rotante y en función de la velocidad de rotación del tubo y de su inclinación, recorre toda la longitud hasta salir por la extremidad inferior. Los ciclos deberán programarse en función de la regulación de la inclinación del tubo y de su velocidad de rotación.
La estructura de este horno esta fabricada en acero pintado al fuego con barniz epoxídico y se encuentra aislado térmicamente con fibra cerámica.
El horno esta dotado de un cuadro de mandos con un panel para la selección de la temperatura de cocción y de un regulador de la velocidad de rotación del tubo. También posee un regulador manual de inclinación del tubo giratorio.



CARACTERISTICAS TECNICAS									
Mod.	Temp. máx.	a Ø mm	b mm	A	B mm.	C	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
TO/R	1380℃.	60	1200	520	15 80	1415	3	230	210
TO/RS	1550℃.	60	1400	520	19 80	1415	4	230	220

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNOS TUBULARES Serie TV/O





Hornos de laboratorio, construidos con una estructura de acero pintado al fuego con pintura epoxídica; se construyen tanto en versión horizontal como vertical.
El aislamiento térmico está constituido por fibra cerámica y material refractario.
El control del ciclo de cocción, se lleva a cabo con un programador Mod. PKP-ERO, con el que es posible memorizar hasta un máximo de 200 tramos divisibles en uno o más programas.
Bajo pedido y como opción podemos ofrecer la gestión automática de entrada de gas inerte o de vacío.

Se construye para temperaturas standards de 1100°C. - 1320°C - 1380°C - 1600°C

Opcional:
Aparato para la introducción automática de gas inerte.

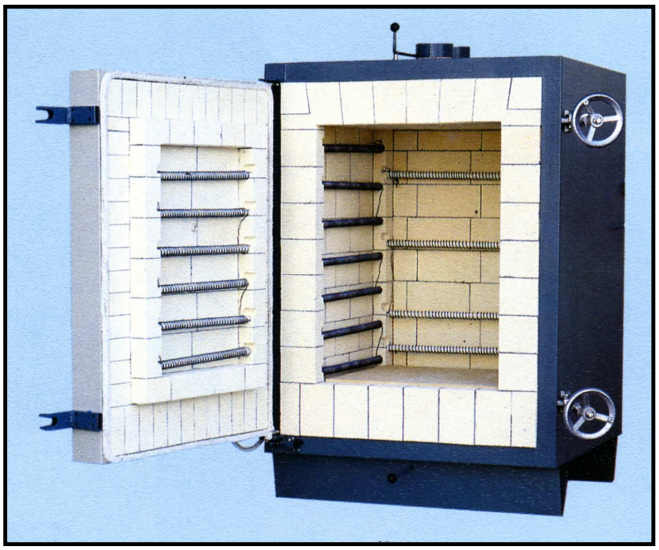
Opcional:
Aparato para trabajar al vacío.

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

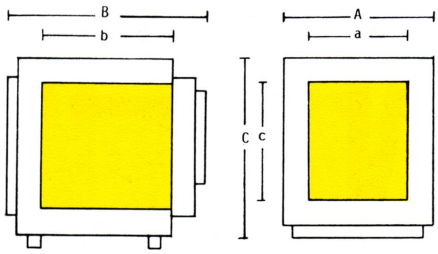
HORNOS DE SOLERA FIJA Serie KN



Serie de hornos eléctricos con solera fija construidos con una estructura compacta de acero barnizado con pintura epoxídica secada a 180°C. El aislamiento térmico esta constituido por brick refractario de baja densidad en la cara vista y fibra cerámica. Este sistema se ha adoptado para dar una mayor resistencia al horno, un menor desgaste con el tiempo, aunque esto comporta un consumo eléctrico ligeramente superior respecto a un horno construido enteramente en fibra cerámica.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se lleva a cabo con un programador Mod. K1P con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción de hasta 8 tramos cada uno.

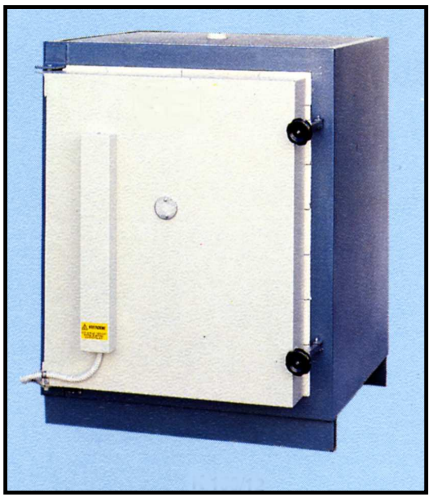
CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. Max.	a	b	c	Litros	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N
		mm.				mm.				
KN 150		500	500	600	150	1150	1060	1150	7,5	400
KN 200		600	600	640	240	1250	1160	1150	10	400
KN 300		600	600	820	300	1250	1160	1450	12	400
KN 500	1100℃.	700	800	900	500	135 0	1360	1550	21	400
KN 1000		800	1000	1250	1000	1450	1560	1900	33	400
KN 1500		900	1200	1400	1500	1550	1760	2050	48	400
KN 2000		900	1400	1600	2000	1550	1960	2250	60	400
KN 150/12		500	500	600	150	1150	1060	1150	9	400
KN 200/12		600	600	640	240	1250	1160	1150	12	400
KN 300/12		600	600	820	300	1250	1160	1450	16	400
KN 500/12	1280℃.	700	800	900	500	1 350	1360	1550	24	400
KN 1000/12		800	1000	1250	1000	1450	1560	1900	40	400
KN 1500/12		900	1200	1400	1500	1550	1760	2050	60	400
KN 2000/12		900	1400	1600	2000	1550	1960	2250	80	400



CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Mod.	Temp. Max.	a	b	c	Litros	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N
		mm.				mm.				
KN 150/13		500	500	600	150	1250	1110	1200	12	400
KN 200/13		600	600	640	240	1350	1220	1200	16	400
KN 300/13		600	600	820	300	1350	1220	1450	21	400
KN 500/13	1340℃.	700	800	900	500	1 450	1430	1550	30	400
KN 1000/13		800	1000	1250	1000	1550	1630	1900	54	400
KN 1500/13		900	1200	1400	1500	1650	1830	2050	60	400
KN 2000/13		900	1400	1600	2000	1650	2050	2250	96	400
KN 150/14		500	500	600	150	1250	1110	1200	18	400
KN 200/14		600	600	640	240	1350	1220	1200	21	400
KN 300/14		600	600	820	300	1350	1220	1450	27	400
KN 500/14	1400℃.	700	800	900	500	1 450	1430	1550	36	400
KN 1000/14		800	1000	1250	1000	1550	1630	1900	60	400
KN 1500/14		900	1200	1400	1500	1650	1830	2050	96	400
KN 2000/14		900	1400	1600	2000	1650	2050	2250	117	400



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

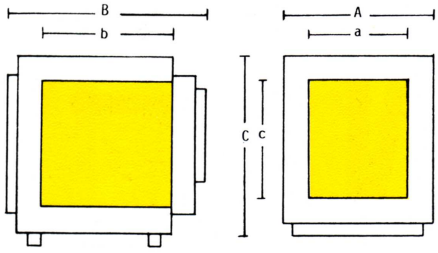
HORNOS DE SOLERA FIJA Serie KFN



Hornos eléctricos de solera fija construidos con una estructura compacta de acero pintado con barniz epoxídico secado a 180°C. El aislamiento térmico está fabricado con bloques rígidos de fibra cerámica precocida (este tratamiento se ha efectuado para compensar la contracción que tienen todas las fibras cerámicas tras su primer uso), mientras que la puerta que está realizada con bloques refractarios (excepto los modelos de 150 y 200 L.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se realiza con un programador Mod. K1P con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción, de hasta 8 tramos cada uno.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Mod.	Temp. Max.	a	b	c	Litros	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N
		mm.				mm.				
KFN 150		500	500	600	150	1150	1060	1150	7,5	400
KFN 200		600	600	640	240	1250	1160	1150	10	400
KFN 300		600	600	820	300	1250	1160	1450	12	400
KFN 500	1100℃.	700	800	900	500	135 0	1360	1550	21	400
KFN 1000		800	1000	1250	1000	1450	1560	1900	33	400
KFN 1500		900	1200	1400	1500	1550	1760	2050	48	400
KFN 2000		900	1400	1600	2000	1550	1960	2250	60	400
KFN 150/12		500	500	600	150	1150	1060	1150	9	400
KFN 200/12		600	600	640	240	1250	1160	1150	12	400
KFN 300/12		600	600	820	300	1250	1160	1450	16	400
KFN 500/12	1280℃.	700	800	900	500	1350	1360	1550	24	400
KFN 1000/12		800	1000	1250	1000	1450	1560	1900	40	400
KFN 1500/12		900	1200	1400	1500	1550	1760	2050	60	400
KFN 2000/12		900	1400	1600	2000	1550	1960	2250	80	400



CARATTERISTICAS TECNICAS

Mod.	Temp. Max.	a	b	c	Litros	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N
		mm.				mm.				
KF 150/13		500	500	600	150	1250	1110	1200	12	400
KFN 200/13		600	600	640	240	1350	1220	1200	16	400
KFN 300/13		600	600	820	300	1350	1220	1450	21	400
KFN 500/13	1340℃.	700	800	900	500	1450	1430	1550	30	400
KFN 1000/13		800	1000	1250	1000	1550	1630	1900	54	400
KFN 1500/13		900	1200	1400	1500	1650	1830	2050	60	400
KFN 2000/13		900	1400	1600	2000	1650	2050	2250	96	400
KFN 150/14		500	500	600	150	1250	1110	1200	18	400
KFN 200/14		600	600	640	240	1350	1220	1200	21	400
KFN 300/14		600	600	820	300	1350	1220	1450	27	400
KFN 500/14	1400℃.	700	800	900	500	1450	1430	1550	36	400
KFN 1000/14		800	1000	1250	1000	1550	1630	1900	60	400
KFN 1500/14		900	1200	1400	1500	1650	1830	2050	96	400
KFN 2000/14		900	1400	1600	2000	1650	2050	2250	117	400



Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNOS DE SOLERA MÓVIL Serie 200-212-213

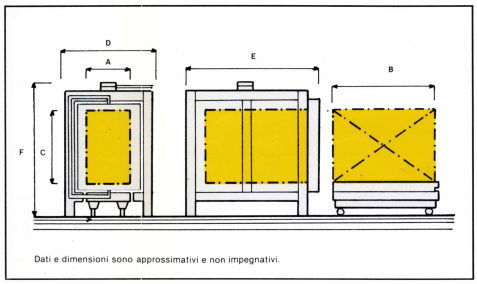


Serie de hornos con carro con una estructura de acero pintado.
El aislamiento térmico esta realizado con brick refractario de baja densidad, idóneos para la temperatura de trabajo del horno. Los elementos calefactores están constituidos por resistencias de hilo tipo A1 Kanthal montadas sobre un soporte de alúmina, fácilmente desmontables y sustituibles.

El ciclo de cocción se gestiona desde un panel de control dotado de un programador Mod. PKP-ERO con el que es posible programar hasta un máximo de 200 tramos de temperatura/tiempo, memorizables en uno o más programas.
El horno tiene la puerta de tipo “balancín” y está dotado de 2 carros.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Mod.	Temp. Max.	a	b	c	Litros	A	B	C	Potencia Kw.	V. +N
		mm.				mm.				
200/500		600	900	900	500	1160	1690	1650	18	400
200/1000		800	1200	1040	1000	1360	1990	1790	38	400
200/1500		800	1800	1040	1500	1360	2590	1790	50	400
200/2000	1100℃.	1000	2000	1000	2000	1560	2790	1750	67	400
200/3000		1000	2900	1050	3000	1560	3690	1800	96	400
200/5000		1000	3800	1300	5000	1560	4590	2050	117	400
212/500		600	900	900	500	1260	1710	1650	24	400
212/1000		800	1200	1040	1000	1460	2040	1790	44	400
212/1500		800	1800	1040	1500	1460	2640	1790	67	400
212/2000	1280℃.	1000	2000	1000	2000	1660	2840	1750	96	400
212/3000		1000	2900	1050	3000	1660	3740	1800	117	400
212/5000		1000	3800	1300	5000	1660	4640	2050	168	400
213/500		600	900	900	500	1390	1770	1750	32	400
213/1000		800	1200	1040	1000	1590	2110	1890	67	400
213/1500		800	1800	1040	1500	1590	2700	1890	96	400
213/2000	1340℃.	1000	2000	1000	2000	1790	2900	1850	117	400
213/3000		1000	2900	1050	3000	1790	3800	1900	151	400
213/5000		1000	3800	1300	5000	1790	4700	2150	218	400



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

HORNOS serie HB



Construidos con una estructura de línea moderna, están indicados en particular para la enseñanza, para el hobby tanto de la cerámica, como del vidrio, o del metal esmaltado, y para el laboratorio artesano para cocer pequeñas piezas o efectuar pruebas.
Aislados internamente con fibra cerámica, están dotados, de un programador completamente automático que no requiere ningún tipo de programación por parte del usuario. Es suficiente insertar una llave en la que ya se ha memorizado el programa deseado y pulsar el botón *START*.
Cada llave corresponde a una determinada temperatura y a un determinado ciclo; existe la posibilidad de tener llaves personalizadas que pueden ser modificadas sin coste en cualquier momento sin coste adicional.
Se suministra con 2 llaves.

Opcional: **Programador Mod. LFT-ERO**

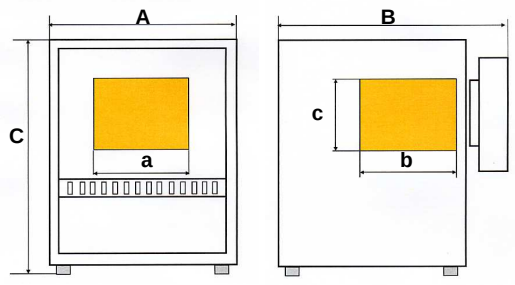


Con el que es posible memorizar un programa compuesto de 4 tramos (Subida-meseta-subida-meseta) programables en temperatura y tiempo.



Programador mod. PK-H

CARACTERISTICAS TÉCNICAS											
Mod	Temp. Max.	a	b	c	A	B	C	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
		mm.			mm.					
HB 55	1050℃.	350	350	440	650	710	1 010	2,7	230	140
HB 110	1050℃.	420	420	620	780	850	1030	4,5	230	170
HB 35	1280℃.	300	300	340	620	750	870	2,7	230	120
HB 55/12	1280℃.	350	350	440	650	710	1010	4,5	230	140
HB 110/12	1280℃.	420	420	620	780	850	1030	6,5	230	170



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

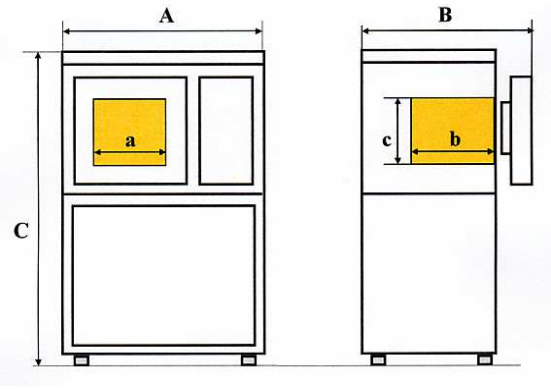
HORNO Serie AT





Horno construido con una estructura de acero pintado al fuego con pintura epoxídica y aislado térmicamente con fibra cerámica de alta calidad y de tecnología avanzada.
La parte calefactora está constituida por elementos de *"disiliciuro de molibdeno"* de la marca KANTHAL y del tipo SUPER.
El control de la temperatura y del ciclo de cocción se lleva a cabo con un programador Mod. K1PX con el que es posible memorizar 4 ciclos de cocción de hasta 8 tramos cada uno.

CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	Temp. Max.	a mm.	b mm.	c mm.	A mm.	B mm.	C mm.	Potencia Kw.	V.	Peso Kg.
AT 9/14	1400℃.	180	250	200	860	580	1600	4	230	230
AT 16/14	1400℃.	200	400	200	860	580	1600	4	230	230
AT 9/16	1600℃.	180	250	200	860	580	1600	4	230	230
AT 16/16	1600℃.	200	400	200	860	580	1600	4	230	230
AT 9/18	1800℃.	180	250	200	860	580	1600	6	230	230
AT 16/18	1800℃.	200	400	200	860	580	1600	6	230	230



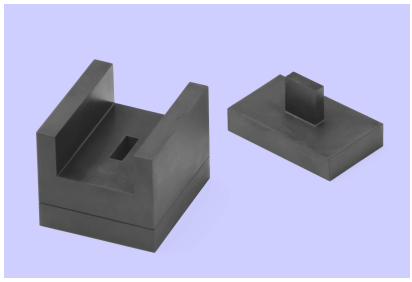
(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

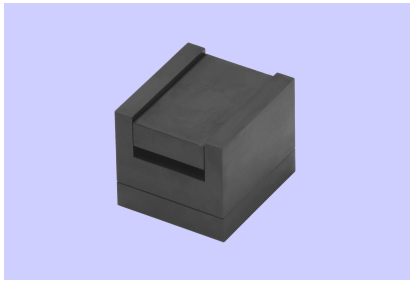
NANNETTI

PRENSA DE LABORATORIO mod. MINI – P





Molde abierto



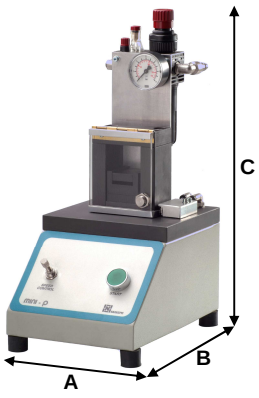
Molde cerrado



Espátula para enrasar el polvo en el molde

Construida con una estructura compacta de acero pintado con barniz epoxídico secado a 180°C, tiene el funcionamiento enteramente neumático y está adaptada para la fabricación de probetas de pequeñas dimensiones en laboratorio.
Puede ser suministrada con moldes de los siguientes formatos:
Ø 10 mm.- Ø 20 mm.- Ø 30 mm.- 5 x 15 mm.

CARATTERISTICAS TECNICAS							
Mod.	A	B	C	Potencia ton.	Pistón Ø	Bar Max.	Peso Kg.
	mm.						
MINI P	190	290	420	0,5	100	9	12



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

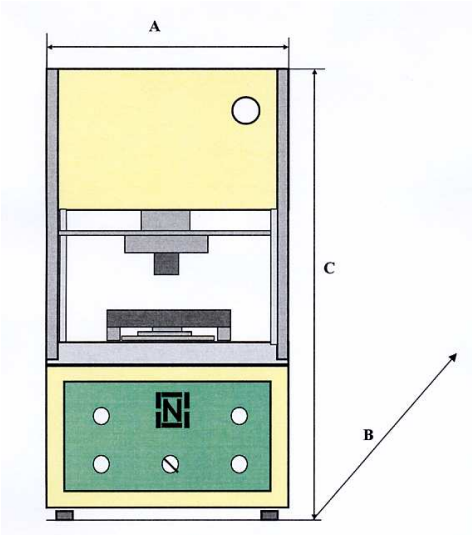
NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

PRENSA HIDRAULICA DE LABORATORIO
Mod. MIGNON S Y MIGNON SS



Construidas con una estructura compacta de acero pintado con barniz epoxídico secado a 180°C. De funcionamiento enteramente hidráulico y adaptadas para la producción de probetas en el laboratorio.
Pueden ser suministradas con moldes intercambiables de los siguientes formatos:
Ø 10 mm.- Ø 12 mm.- Ø 20 mm.- Ø 40 mm.
Ø 50 mm.- 30 x 80 mm. - 40 x 60 mm.
50 x 50 mm. - 50 x 100 mm. - 55 x 110 mm.
Dotadas con extractor hidráulico.



CARATTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	A	B mm.	C	Motor Kw.	V. +N	Hz	Potencia ton.	Pistón Ø	Bar Max.	Peso Kg.
Mignon S	425	490	850	1,5	400	50/60	20	150	120	150
Mignon SS	510	710	910	2,5	400	50/60	40	150	230	240

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

PRENSA HIDRAULICA DE LABORATORIO
MIGNON SSN/EA



Construida con una estructura compacta de acero pintado con barniz epoxídico secado a 180°C. De funcionamiento enteramente hidráulico y ***completamente automático con excepción de la carga del material a prensar.***
Pueden ser suministradas con moldes intercambiables de los siguientes formatos:
Ø 10 mm.- Ø 12 mm.- Ø 20 mm.- Ø 40 mm. Ø 50 mm.
30 x 80 mm. - 40 x 60 mm. - 50 x 50 mm.
50 x 100 mm. - 55 x 110 mm.

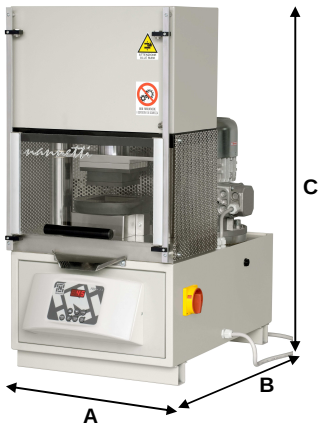
Dotadas de:

- Extractor hidráulico
- Centralita electrónica por medio de la cual la prensa funciona completamente en automático, con excepción de la carga del polvo a prensar.

A través de la centralita electrónica se puede:

- Visualizar la presión en su display
- Programar la presión de trabajo
- *Programar dos espesores, esto es la posibilidad de poder prensar dos tipos de polvo a la vez. Por lo que puede regularse electrónicamente el espesor de cada uno de materiales a ensayar en el molde.*
- Programar el tiempo de permanencia a la presión máxima aplicada
- Programar la desaireación
- Realizar el ciclo de prensado automático

CARATTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	A	B	C	Motor Kw.	V.	Hz	Potencia Ton.	Pistón Ø mm.	Bar máx.	Peso Kg.
	mm.									
Mignon SSN/EA	585	695	910	2,5	400	50/60	40	150	230	250



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

PRENSAS HIDRAULICAS DE LABORATORIO
Serie P



Construidas con una estructura compacta de acero pintado con barniz epoxídico secado a 180°C, de funcionamiento enteramente hidráulico y ***completamente automática con excepción de la carga del material a prensar***.
Pueden ser suministradas con moldes intercambiables de los siguientes formatos:
100 x 100 mm. - 150 x 150 mm. - 100 x 200 mm.

Dotado de:

- Extractor hidráulico
- Regulador electrónico permitiendo una operación completamente automática excluyendo la carga de material a prensar.

- Por medio del regulador electrónico se pueden memorizar 5 programas distintos de trabajo. En cada uno se pueden programar:
- La presión de trabajo
- *Tres espesores, es decir, la posibilidad de prensar tres tipos de material simultáneamente y regular electrónicamente el espesor de los materiales en el molde*
- La presión de desaireación
- El tiempo de desaireación
- El tiempo de permanencia a la presión de trabajo
- Inicio automático del ciclo de prensado

La presión de trabajo se visualiza en el display



CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	A	B mm.	C	Motor Kw.	V.	Hz	Potencia Ton.	Pistón Ø mm.	Bar Max.	Peso Kg
P 800/RM	950	1000	1900	3	400	50/60	80	230	230	980
P 1000/RM	1050	1000	1960	3	400	50/60	110	240	230	1150

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

PRENSA HIDRAULICA DA LABORATORIO
Mod. P 2500



Construida con una estructura compacta de acero pintado, tiene el funcionamiento completamente hidráulico y ***completamente automático con excepción de la carga del material a prensar***.
Puede ser suministrada con moldes intercambiables de los siguientes formatos:
150 x 150 mm. - 100 x 200 mm. - 200 x 200 mm.
250 x 250 mm

Están dotadas de:

- Extractor hidráulico
- Centralita electrónica por medio de la cual la prensa funciona completamente en automático con excepción de la carga del polvo a prensar.

A través de la centralita electrónica se puede:

- Visualizar la presión en un display
- Programar la presión de trabajo
- *Programar dos espesores, esto es la posibilidad de poder prensar dos tipos de polvo ala vez. Por lo que puede regularse electrónicamente el espesor de cada uno los materiales a ensayar en el molde.*
- Programar el tiempo de permanencia a la presión máxima programada.
- Programar la desaireación
- Realizar el ciclo de prensado automático



CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	A mm.	B mm.	C mm.	Motor Kw.	V.	Hz	Potencia Ton.	Pistón Ø mm.	Bar Max.	Peso Kg.
P 2500	1500	1500	2350	11	400	50/60	250	320	315	3800

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

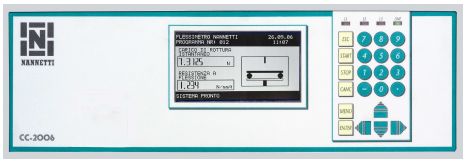
NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

FLEXIMETRO Serie CC 2006



Instrumento electrónico de precisión para la determinación de la carga de rotura de baldosas cerámicas según las Normas Europeas **UNI EN ISO 10545**.
Se trata de un equipo con el que es posible realizar pruebas en baldosas crudas y cocidas.
La máquina trabaja con una precisión de 100 gr.



La gestión del test se realiza con una centralita electrónica de nueva generación que puede ofrecer el resultado final tanto en Newton/mm^2 como en Kg/cm^2.
También es posible memorizar hasta 10 formatos Standard, de forma que para pruebas de control rutinario es suficiente seleccionar de la memoria el formato a ensayar, y podrá efectuarse el test, sin tener que reintroducir los datos necesarios para el cálculo.
Todas las funciones y resultados de las pruebas se visualizan en una pequeña pantalla LCD.
La máquina también viene provista de:

- **de una toma para ser programada por medio de una consola externa**
- **de una conexión para ser controlada desde un PC.**

Se fabrica en 6 versiones:

FLEXÍMETRO MODELO CC 2006/700
Con este aparato es posible realizar pruebas en baldosas **cocidas o crudas de** dimensiones máximas de 660 x 660 mm.

FLEXÍMETRO MODELO CC 2006-S-800
Con este aparato es posible realizar pruebas en baldosas **cocidas o crudas de** dimensiones máximas de 800 x 800 mm.

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

FLEXÍMETRO MODELO CC 2006-S-1000

Con este aparato es posible realizar pruebas en baldosas **cocidas o crudas de** dimensiones máximas de 1000 x 1000 mm.

FLEXÍMETRO MODELO CC 2006 S (Doble Rango)

Equipo con el que es posible realizar pruebas en piezas en verde –secadas– y cocidas, hasta un formato máximo de 660 x 660 mm. La máquina trabaja con una precisión de 10 g., hasta una fuerza ejercida para romper la baldosa de 100 Kg. y con una precisión de 100 g. hasta el fin de escala.
Todo esto en automático.

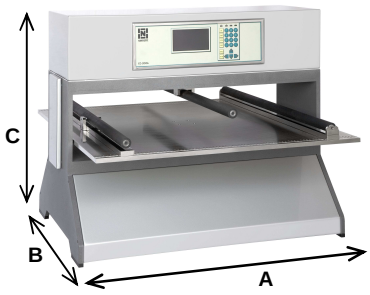
FLEXÍMETRO MODELO CC 2006/100

Con este aparato es posible realizar pruebas en baldosas **secadas o verdes** de dimensión máxima 660 x 660 mm.

FLEXÍMETRO MODELO CC 2006/100 S

Este modelo **único en su género, se suministra con un paquete de software para calcular el grado de elasticidad de la baldosa a ensayar. Este dato es muy importante para poder optimizar las formulaciones de las pastas para la producción de baldosas. Se ha demostrado, de hecho, que no siempre una baldosa con un valor de resistencia mecánica bajo se rompe más fácilmente que una con resistencia mecánica alto; y esto es un efecto propio de la elasticidad.**

Con este aparato es posible realizar pruebas en baldosas **secadas o verdes** con dimensiones máximas de 660 x 660 mm.



CARACTERISTICAS TÉCNICAS									
Mod.	A	B	C	Potencia Kw.	V.	Hz	Escala Kg.	Resolución gr.	Peso Kg.
	mm.								
CC 2006/S/800	875	850	720	0,1	230	50/60	0/700	100	180
CC 2006/S/1000	1275	1250	720	0,1	230	50/60	0/700	100	280
CC 2006/S	875	850	720	0,1	230	50/60	0/700	10-100	180
CC 2006/100	875	850	720	0,1	230	50/60	0/700	10	180
CC 2006/100 S	875	850	720	0,1	230	50/60	0/700	10	180

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

FLEXÍMETRO Mod. CC/96-2006



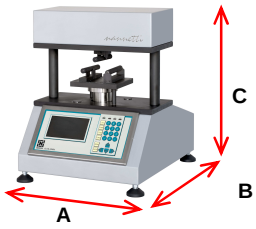
Instrumento electrónico de precisión para la determinación del módulo de resistencia a la flexión de probetas cerámicas de dimensión máxima de 60 x 120 mm y mínima de 30 x 60 mm según las Normas Europeas **UNI EN ISO 10545**

La gestión del test se programa desde una centralita electrónica que nos dará el resultado final expresado en Newton/mm2 o en Kg/cm2.

Ofrece la posibilidad de memorizar hasta 10 formatos Standard para realizar test de control rutinario. Será suficiente seleccionar el valor del formato memorizado y se realizará el test sin necesidad de reintroducir los datos del formato necesarios para el cálculo de nuevo.

El funcionamiento es completamente eléctrico.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS									
Mod.	A	B mm.	C	Potencia kW	V.	Hz	Scala Kg.	Precisión gr.	Peso Kg.
CC 96-2006	400	550	500	0,1	230	50/60	0/150	10	47



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

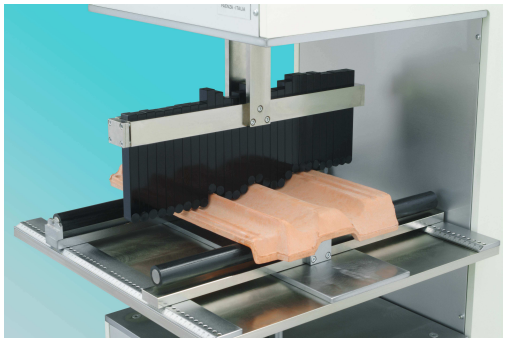
FLEXÍMETRO Mod. CC 90/T2

Instrumento electrónico de precisión para la determinación de la carga de rotura en tejas según la Norma Europea EN-538.

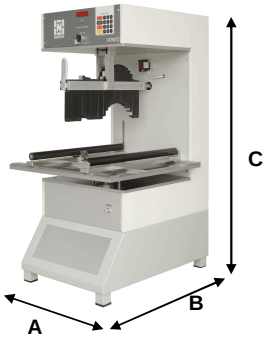
La máquina está dotada de serie de un cuchillo superior con un perfil adaptable para cualquier tipo de teja, eliminando así la necesidad de construir un perfil de madera específico para cada tipo de teja.

La disposición del perfil adaptable es totalmente automática; esto es, el perfil se adapta a la forma de la teja o de la pieza a ensayar, cada vez que ésta se coloca en la máquina.

El funcionamiento es enteramente hidráulico.







CARACTERISTICAS TÉCNICAS									
Mod.	A	B mm.	C	Potencia Kw.	V.	Hz	Escala Kg.	Precisión gr.	Peso Kg.
CC 90/T 2	550	690	1070	0,1	230	50/60	0/700	100	185

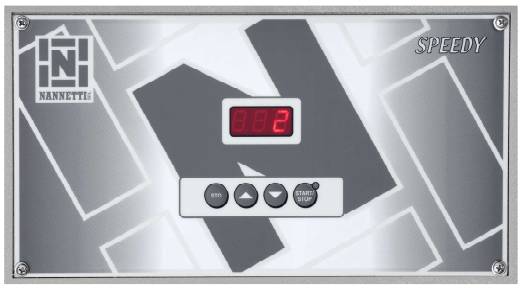
(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

MOLINO RÁPIDO DE LABORATORIO Mod. SPEEDY





Molino de laboratorio adaptado a la molturación rápida de fritas, esmaltes, colores, etc. Es ideal para laboratorios cerámicos, colorificios, cementeras, industria alimentaria, industria cosmética, farmacéutica, piensos, laboratorios de investigación, etc.

El tiempo de molienda necesario puede variar según la granulometría deseada y del grado de dureza del producto a moler.

En el sector cerámico el tiempo puede variar de un mínimo de cinco minutos a un máximo de cuarenta minutos.

Esta máquina se ha construido según las Normas Europeas de Prevención y está diseñada para molturar con jarras de 1000cc., y con un adaptador (opcional), con jarras de 300cc.

Es de construcción modular y cada molino viene con su carcasa insonorizada barnizada al fuego y con su controlador individual

Opcional:

Reductor para jarra de 300 cc.

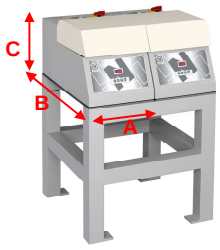
Opcional:

Jarra de 300cc.



Opcional:

Jarra de 1000cc.



CARACTERISTICAS TECNICAS						
A	B	C	Potencia Kw.	V.	Hz	Peso Kg.
350	720	370	0,30	400	50/60	62

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

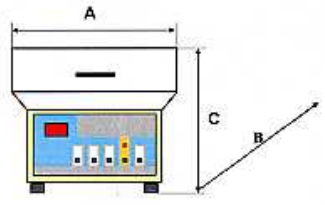
NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

ABRASIMETRO Mod. SPEEDY PEI 3



Equipo de laboratorio idóneo para realizar los tests según el método P.E.I., Norma Europea, Norma EN154, *de tres muestras a la vez.*
La normativa prevé la ejecución de la prueba sometiendo el material cerámico esmaltado a un desgaste efectuado por una carga abrasiva compuesta de corindón, esferas de acero de varios diámetros y agua destilada.



CARACTERISTICAS TECNICAS						
A	B	C	Potencia Watt	V.	Hz	Peso Kg.
400	555	380	150	230	50/60	42

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

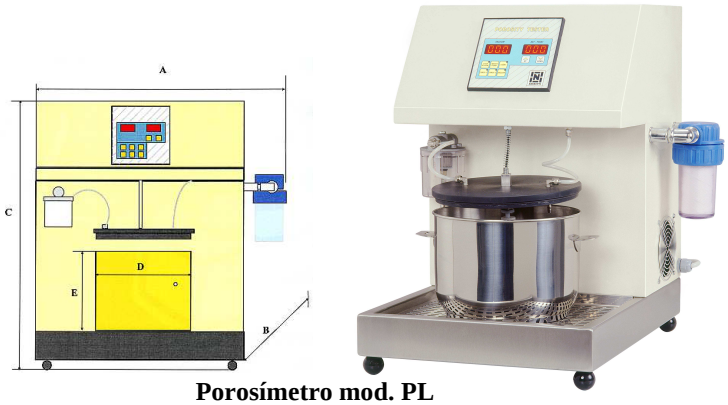
POROSIMETROS Serie P



Porosímetro mod. PT 700

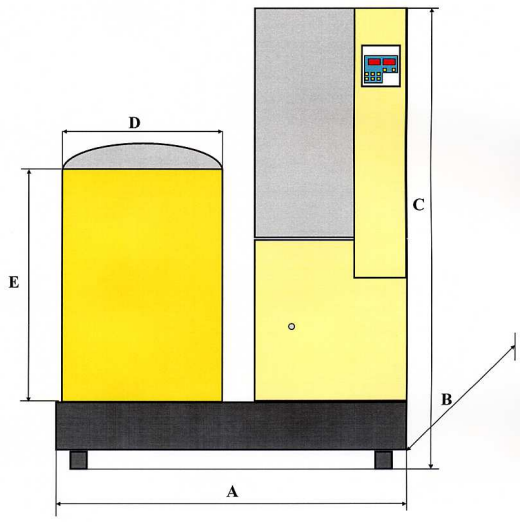
El Porosímetro es una aparato para la determinación de la porosidad aparente de probetas cerámicas tal y como describen las normas internacionales ISO y las británicas B.S.I.
El método se basa en la impregnación con agua de las probetas cerámicas dispuestas al vacío de modo que todos sus poros abiertos sean rellenados.
La máquina se compone de un contenedor de acero inox AISI 304 completo con un cestillo inox para el sostén de las probetas, de un deposito para el circuito cerrado del agua, de la bomba de vacío y de un panel de control con una centralita electrónica por medio de la cual se puede programar el test a realizar en base a la norma deseada. El ciclo se reproduce automáticamente.

La máquina se fabrica en 3 versiones:
Mod. PL Para probetas de hasta una dimensión máxima de 150 x 200 mm
Mod. PE/S Para probetas de hasta una dimensión máxima de 480 x 480 mm
Mod. PT 700 Para probetas de hasta una dimensión máxima de 650 x 650 mm



Porosímetro mod. PL

CARACTERISTICAS TECNICAS									
Mod.	A	B	C	D(Ø)	E	Potencia Kw.	V.	Hz	Peso Kg.
	mm.								
PL	530	600	610	220	200	0,3	230	50/60	42
PE/S	1100	600	1000	495	500	0,7	230	50/60	80
PT 700	1350	850	1700	700	700	0,8	230	50/60	260



Porosímetro mod. PT 700 y PES

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

ESTUFA CON VENTILACIÓN FORZADA Serie OPV





Serie de estufas con ventilación forzada con el exterior fabricado en chapa de acero con tratamiento antiácido y pintada al fuego, mientras que el parte interior de la cámara, incluyendo la puerta, es de acero inox AISI 304.

El aislamiento térmico, incluyendo el de la puerta, es de paneles de lana de roca.

El equipamiento eléctrico, construido según las normas de seguridad, está dotado de un regulador electrónico de temperatura con un termómetro digital, termostato de seguridad para sustituir al principal en caso avería, pilotos luminosos, interruptor general, etc.

Esta serie de estufas están construidas según la última normativa de Seguridad que obligan a disponer toda la parte eléctrica a una altura superior de 30 cm del nivel del suelo.

En nuestro caso se encuentra dispuesta sobre la puerta facilitando las tareas de mantenimiento.

Variación de temperatura en la cámara **3°C (El control se realiza a 150°C)**

Número de bandejas posibles para cada modelo

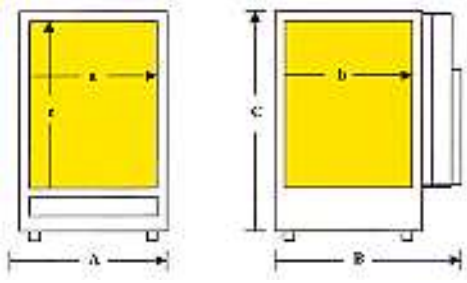
OPV 250	**10 bandejas**
OPV 360	**15 bandejas**
OPV 440	**13 bandejas**
OPV 500	**21 bandejas**
OPV 700	**21 bandejas**
OPV 1000	**14 bandejas**

Espacio entre bandejas **60 mm.**

Peso máximo por bandeja **25 Kg**

CARACTERISTICAS TECNICAS

Mod.	Temp. max.	a	b	c	A	B	C	Potencia Watt	V. +N	Peso Kg.
		mm.			mm.					
OPV 250	300℃.	600	600	700	1060	800	1450	3850	400	160
OPV 360	300℃.	600	600	1000	1060	800	1450	4500	400	180
OPV 440	300℃.	700	700	900	1010	850	1600	6000	400	240
OPV 500	300℃.	600	600	1400	1060	800	2150	6000	400	220
OPV 700	300℃.	700	700	1400	1010	900	2150	7000	400	260
OPV 1000	300℃.	1000	1000	1000	1310	1150	17 20	10000	400	330



(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

APLICADOR DE ESMALTE DE LABORATORIO MINI-GLAZER



Aplicador de laboratorio para esmaltes, barbotinas o similares que trabaja con un patín móvil de ranura calibrada y disponible con diferentes aberturas.
La velocidad se regula electrónicamente con la posibilidad de escoger entre 999 puntos el valor deseado.
La construcción es en chapa de acero barnizada al fuego con pintura epoxídica antiarañazos, mientras que la zona en contacto con el agua o líquidos varios, son de acero inox AISI 304 y aluminio anodizado.

CARATTERISTICAS TECNICAS						
A	B	C	Potencia Watt	V.	Hz	Peso Kg.
400	555	380	80	230	50/60	40

Los patines están construidos en acero inox AISI 304 y con dos ranuras calibradas.
Como estándar los modelos más usuales son:
FMG05/07 (ranuras de 0,5 y 0,7 mm)
FMG1/1-2 (ranuras de 1 y 1,2 mm)
Otras ranuras están disponibles a petición del cliente.





PICNÓMETRO

En acero inox Capacidad 100 cc. Tara 200gr.

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

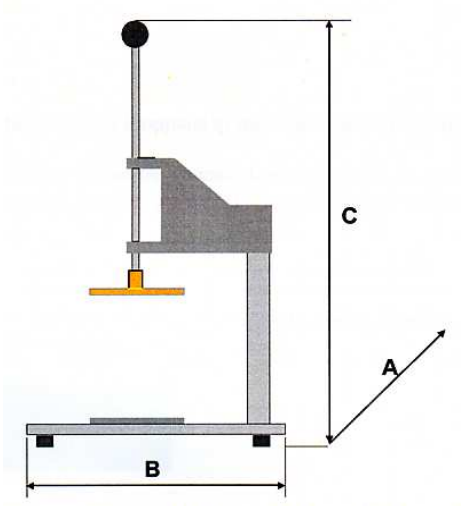
NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

PLASTICÍMETRO de PFEFFERKORN



Aparato construido según los estudios obtenidos con el método de PFEFFERKORN para la determinación del grado de plasticidad de materiales cerámicos.
El método se basa en el hecho que la plasticidad de una arcilla se puede determinar por la compresión y la deformación sufrida por una probeta cilíndrica de dimensiones determinadas, amasada con diferentes porcentajes de agua y sometida a una compresión por la caída de un dispositivo de peso determinado.
Este aparato se suministra con 2 escalas de lectura en las que leer la deformación de la probeta; una en mm., y otra según la experiencia de PFEFFERKORN.
Acompañas al equipo un aparato para la conformación de la probeta.



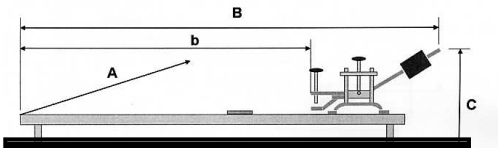
CARACTERISTICAS TECNICAS			
A	B mm.	C	Peso Kg.
250	370	480	24

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

MÁQUINA SERIGRÁFICA DE LABORATORIO Mod. A1/B e A2/B

Modelo de mesa en acero zincado, plano de trabajo en formica de gran espesor y tornillos de regulación varios.
Útil para cualquier trabajo de impresión serigráfica plana, sobre materiales no cerámicos.





CARACTERISTICAS TECNICAS					
Mod.	A	B	C	b	Peso Kg.
		mm.			
A 1/B	850	950	365	815	35
A 2/B	1000	1050	365	880	45

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

TAMIZADORA ELECTROMECÁNICA mod. V/S



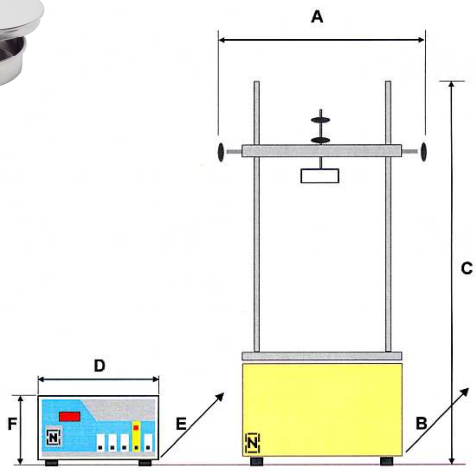
Vibrotamiz de laboratorio con movimiento bidimensional.
Está construido con una estructura de acero pintado con barniz epoxídico y secado a 180°C.
El plato portatamices y el dispositivo de bloqueo de los tamices son de aluminio pulido, mientras que las guías de alineamiento son de acero cromado.
El cuadro de control tiene una centralita de programación electrónica.
Este tipo de tamizadora esta diseñado para 7 tamices de Ø máximo de 200 mm más tapa y fondo.
Con los accesorios adecuados puede realizar tamizados por vía húmeda.

TAMICES Ø 200 mm.
De 425 mesh/cm.^{2} a 10.000 mesh/cm.^{2}
De 16.000 mesh/cm.^{2}

TAPA Y FONDO PARA VÍA SECA.

TAPA Y FONDO PARA VÍA HÚMEDA





CARACTERISTICAS TECNICAS										
Mod.	A	B	C	D	E	F	V.	Potencia Kw.	Hz	Peso Kg.
	mm.									
V/S	350	250	840	300	200	160	230	0,1	50/60	55

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it

NANNETTI

COMPACT PRESS



Sistema de control de la compactación de materiales cerámicos crudos, en probetas prensadas
(Alternativa al método del "PENETRÓMETRO")

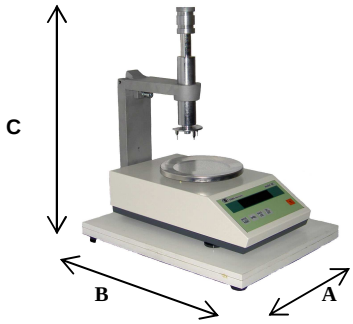
Esta tecnología ha sido desarrollada por el Instituto de Tecnología Cerámica y por la Asociación de Investigación de las Industrias Cerámicas de Castellón (España).
Es una alternativa válida al sistema de control de la compactación de los materiales cerámicos crudos, realizado con el penetrómetro, en cuanto a los valores que ofrece no están sujetos ni influenciados por el usuario, ya que este método se basa en el control de la densidad aparente.
La técnica experimental más exacta para determinar la densidad aparente en seco se basa en la medida del volumen aparente de las probetas (volumen de poro más volumen real del sólido), obtenido con el método del volumen del mercurio desplazado o por la fuerza requerida para sumergir la probeta en el mercurio. El método del desplazamiento del volumen de mercurio descrito por "Stringer" ha sido parcialmente modificado, para poder adaptarlo más fácilmente sin alterar su precisión y fiabilidad.
Para la realización de la medida se opera del siguiente modo:
- Colocar sobre la balanza electrónica un contenedor con 2 Kg. de mercurio.
- Pesar la probeta a ensayar.
- Sumergir la probeta (sin que esta toque las paredes del contenedor) por medio del "COMPACT PRESS" (La probeta se sumerge hasta que el mercurio alcance el puntero de nivel Dispuesto en el sistema de inmersión)
- Al sumergir una probeta en el mercurio, si ejercerá una fuerza que se verá visualizada en el display de la balanza.
- En este punto el volumen y la densidad aparente pueden calcularse aplicando las siguientes fórmulas:

$$V_{ap.} = \frac{W3(cc)}{d} \qquad D_{ap.} = \frac{W\,1}{W\,3}$$

siendo:

W = peso de la probeta (g)
W3= peso de la probeta sumergida en el mercurio (g.)
d = densidad del mercurio (g/cm^3.)

CARACTERISTICAS TÉCNICAS			
A	B mm.	C	Peso Kg.
300	415	410	5,8



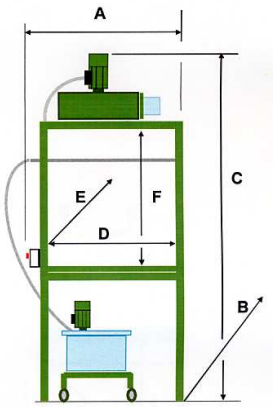
OPCIONAL: Balanza

NANNETTI

CABINA AEROGRÁFICA Mod. F/80 Con cortina de agua



Construida en chapa de hierro barnizada con y tratada con pintura antiácida epoxídica.
Aspirador centrífugo de alta potencia y orientable 360°
Pared con caída de agua con bomba de acción contínua.
Depósito con ruedas y con un compartimiento para la recuperación del esmalte.



CARATTERISTICHE TECNICHE									
Mod.	A	B	C	D	E	F	V.	Hz	Peso Kg.
	mm.								
F 80	950	950	2020	800	850	900	400	50/60	80

(Todos los datos no son vinculantes. El constructor se reserva el derecho de modificarlos).

NANNETTI S.r.l FAENZA (RA) ITALY Tel. ++39-0546-621130 Fax. ++39-0546-620816 E-Mail nannet@tin.it